



Produktdatenblatt

GRS Deltron 2K MS Klarlack D800

PRODUKTE

2K HS Klarlack: D800

Härter: D803 (kurz), D841(normal), D861(lang), Aktivierte Härter: D863, D864

Verdünner: D808 (kurz), D807 (normal), D812 (lang), D869 (extra lang)

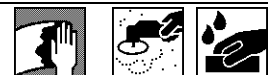
PRODUKTBESCHREIBUNG

GRS Deltron 2K Klarlack ist ein MS Klarlack auf Acrylbasis. Er ist geeignet für Lackierarbeiten auf kleinen und großen Flächen im Spritzlackierverfahren. D800 verfügt über sehr gute Verlaufseigenschaften, die große Härter und Verdünnerauswahl ermöglicht für jedes Objekt die ideale Einstellung in Bezug auf Ablüften und Trocknungszeiten. Das MV ist Variabel.

Nach ordnungsgemäßer Trocknung ist D800 gut Polierbar. D800 ist nicht VOC Konform.

PROZESSBESCHREIBUNG

UNTERGRÜNDE / VORBEHANDLUNG



Altackierung	Reinigung mit D837, Excenter P500, P600 nass (Uni), P 800 nass (Met.)
Basislack	Basislack spätestens 2h nach Applikation mit D800 überarbeiten. Keine Applikation auf Envirobase High Performance.




Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

RLD160






Seite 1

September 2006




VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

	Standart System: 2 : 1 : 1, oder MS System: 3 : 1 : 1		
	6 – 8 h je nach gewähltem MV und Härter		
	15 sec. bei 20°C, DIN 4 mm		
Härter & Verdünnerauswahl gemäß den Temperaturbedingungen und Objektgröße			
Temperatur	Objektgröße	Härter	Verdünner
bis 18°C	klein	D803	D808
18°C – 25°C	klein / mittel	D841	D807
über 25°C	klein / mittel	D841 / D861	D807
Für sehr kleine Flächen oder Spotrepair können auch die aktivierten Härter D863 / D864 eingesetzt werden. Für sehr große Flächen in Kombination mit hohen Temperaturen kann auch der Härter D861 mit der Verdünnung D869 kombiniert werden.			

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	Spritzpistole konventionell Düse / Druck	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,4 – 1,8 mm
	Spritzpistole HVLP Düse / Druck	HVLP empfohlen Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,4 – 1,8 mm
	1 normaler geschlossener Spritzgang 10 min. Ablüften 1 satter Spritzgang 10 – 15 min. Ablüften Trocknung	
	Ablüftzeiten: 10 – 15 min. zwischen den Spritzgängen und vor Trocknung Lufttrocknung: 4 h bei 20°C (Montagefest), 20 min. bei 20°C Staubtrocken Ofentrocknung: 30 min. bei 60°C	
	10 – 15 min.	
Die Trockenschichtstärke beträgt min. / max.: 45 – 60 µm.		

WEITERVERARBEITUNG / ÜBERLACKIERUNG





	Die Ausführung eines Haftungsschliff wird bei jeder Weiterverarbeitung/ Überlackierung empfohlen
	
	Bei Neuapplikation muss die Oberfläche grundsätzlich sorgfältig angeschliffen werden.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

RLD160

Seite 2

POLIEREN / ENTFERNEN VON STAUBEINSCHLÜSSEN

	1h nach Abkühlung können Staubeinschlüsse mittels Nassschliff entfernt werden (P1200 – P2000). Verwenden Sie die feinste mögliche Körnung.
	Durch Einsatz eines Mini- Excenters mit dem dazugehörigen Schleifmittel sollte man die geschliffenen Stellen zusätzlich verfeinern (z.B. 3M Trizact).
	Geschliffene Flächen mit den geeigneten Poliermitteln und den dazu gehörigen Polierpads bearbeiten. Siehe Datenblatt T001 – SPP Poliersystem.
	Zur Überprüfung des Polierergebnisses wird empfohlen, die bearbeiteten Stellen mit einer wässrigen Reinigungslösung zu reinigen.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds

NUR FÜR DEN FACHMÄNNISCHEN GEBRAUCH

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt. Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.



**PPG Deutschland
Sales & Services GmbH**
Düsseldorfer Straße 80
40721 Hilden
Telefon +49 (0) 21 03 / 791 - 250
Telefax +49 (0) 21 03 / 791 - 678

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt

RLD160
Seite 3