

GRS Deltron 2K Transparent Sealer **D854**

Produktdatenblatt **RLD81V**

Produkte

GRS Deltron 2K Transparent Sealer	D854
Härter	D8208 (kurz), D897 (normal)
Verdünner	D808 (kurz), D807 (normal), D812 (lang), D869 (extra lang)

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt





VOC-konform

Produktbeschreibung

D854 ist ein 2K Acryl Sealer (Haftvermittler). D854 ist transparent und kann auf Oberflächen mit intakter Altlackierung aufgetragen werden ohne einen Anstrich vorzunehmen. D854 wird im Spritzverfahren auf kleinen und großen Flächen appliziert. Die klassischen Anwendungsfälle sind das Umlackieren von Fahrerhäusern, Chassis und als Haftvermittler für Beschriftungsarbeiten im Lackierverfahren oder der Mehrfarbenlackierung. Die sehr kurzen Abluftzeiten erlauben ein sehr schnelles Arbeiten, der sehr gute Verlauf entspricht dem eines Decklackes. Zur besseren Kontrolle während des Verarbeitens kann 5 – max. 10 % UHS Progress Mischlack zugemischt werden.

Prozessbeschreibung

UNTERGRÜNDE / VORBEREITUNG	
Werksgrundierung /KTL	entfällt
Altlackierung	Reinigung mit D837, Anschliff nicht erforderlich, jedoch empfiehlt sich der Einsatz eines Schleifpads.
Stahlblech	entfällt
Galvanisch verzinktes Stahlblech & Aluminium	entfällt
GFK	entfällt
Spachtel	entfällt

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN	
	5 : 1 : 2
	R2940 Nr. 5 (klein)
	2–4 Std. bei 20 °C
	20–24 Sek. bei 20 °C

APPLIKATION, ABLÜFTZEITEN UND TROCKNUNG

	Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,3–1,4 mm
	HVLP empfohlen Folgen Sie den Druckempfehlungen der Pistolenhersteller 1,3–1,4 mm
	2 normale Spritzgänge empfohlen
	Ablüftzeiten: 5–10 Min. Lufttrocknung : 12 Std.
	5 Min.
	Sollte D854 durchgetrocknet werden, muss nach der Trocknung ein Haftungsschliff vor Decklackapplikation ausgeführt werden!
Die Trockenschichtstärke beträgt min./max.: 25–50 µm.	

SCHLEIFEMPFEHLUNG/ÜBERLACKIERUNG

	Handschliff nass P600 (Uni), P800 (Met.)
	Excenterschliff trocken, max. 3 mm Hub, P400 oder feiner
	Reinigung der geschliffenen Fläche mit D837 (Reiniger) oder D8401 (Low VOC Reiniger).
	Die vorbereitete Oberfläche kann mit allen gängigen PPG 2K Decklacken überarbeitet werden. Decklackierung mit wässrigen Materialien nicht möglich!
	D854 kann nicht mit Envirobase High Performance überarbeitet werden!

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE SOFORT NACH ANWENDUNG MIT GEEIGNETEN LÖSUNGSMITTELN!



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: http://www.ppg.com/ppg_msds



2004/42/IIIB
(c)(540)540

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.c) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 540 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 540 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und PPG wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.