

Produkt-Information

DELFLLEET F342

PU MATT

PRODUKTE

Delfleet 2K-PU Matt-Binder	F342
Delfleet Härter	F363
Delfleet MS Härter kurz	F362
Delfleet Aktivator	F381
Delfleet Verdünner lang	F371
Delfleet Verdünner normal	F372
Delfleet Verdünner kurz	F373

PRODUKTBESCHREIBUNG

Delfleet 2K-PU Matt Decklack ist speziell für die Lackierung von Nutzfahrzeugen und Industrielackierungen entwickelt worden, wenn mattes, seidenmattes oder seidenglänzendes Endfinish verlangt wird. Der gewünschte Glanzgrad läßt sich durch das auf den Microfilmen unter PU Matt zu findende Mischungsverhältnis erreichen.

VORBEREITUNG DES UNTERGRUNDES



Grundieren / Füllern

Delfleet wasserverdünnbarer Füller F291
Delfleet Wash-Füller
Delfleet Epoxy-Füller
Delfleet 2K-Füller F392
Delfleet Dickschichtfüller



Intakte Altlackierungen



Delfleet PU Matt nicht applizieren auf:

-Thermoplastische Untergründe
-wasserverdünnbare Füller oder Kunstharz-Untergründe erst nach vollständiger Austrocknung.

Schleifen

siehe entsprechende
Datenblätter für Füller
bzgl. Schleifempfehlungen

trocken P320-P360
nass P600

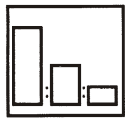
Entfetten

alle Untergründe
sorgfältig mit dem
entsprechenden
PPG Reiniger
entfetten.

REINIGER UND SILIKONENTFERNER

Code	Produkt	Einsatzgebiet
D845	DX310 Scharfer Entfetter	Zum Gebrauch als Entfetter bei sehr stark verunreinigten Untergründen.
D837	DX330 Silikonentferner	Geeignet als Silikon- und Fettentferner oder zur Beseitigung anderer Verunreinigungen vor dem Lackierprozess.
D842	DX380 Silikonentferner lösemittelarm	Speziell entwickelt, um Verunreinigungen nach dem Schleifen zu entfernen und dort einzusetzen, wo VOC Emissionen verringert werden sollten.

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN



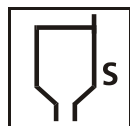
Mischungsverhältnis:	MATT (20% Glanz)	SEIDENMATT (40% Glanz)	SEIDENGLANZ (60% Glanz)
	Farbton 4 Teile	Farbton 4 Teile	Farbton 3 Teile
	F363** 1 Teil	F363** 1 Teil	F363** 1 Teil
	Verdünner* 1 Teil	Verdünner* 1 Teil	Verdünner* 1 Teil

* Wahl des Verdünners nach Applikationstemperatur und Grösse des Fahrzeuges.

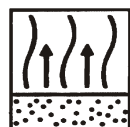
bis 18°C	Verdünner F373
18°C - 25°C	Verdünner F372
über 18°C	Verdünner F371

** MS Härter F361 oder MS Härter kurz F362 können bei gleichem Mischungsverhältnis für höhere Schichtstärke verwendet werden.





Die Reaktionsgeschwindigkeit kann durch Zugabe des Aktivators F381 weiter reduziert werden (Siehe "Besondere Hinweise").



Topfzeit bei 20°C	8 Std.	8 Std.	8 Std.
Spritzviskosität DIN 4 / 20°C	15 - 17 Sek.	15 - 17 Sek.	15 - 17 Sek.
Spritzpistolendüse	1,3 - 1,6 mm	1,3 - 1,6 mm	1,3 - 1,6 mm
Spritzdruck	3,5 - 4,5 bar	3,5 - 4,5 bar	3,5 - 4,5 bar
Anzahl der Spritzgänge	1 voller 1 normaler	1 voller 1 normaler	1 voller 1 normaler
Ablüftzeit bei 20°C zwischen den Spritzgängen	10 - 15 Min.	10 - 15 Min.	10 - 15 Min.
vor Ofentrocknung	15 Min.	15 Min.	15 Min.



VERARBEITUNGSRICHTLINIEN - FORTSETZUNG

	MATT (20% Glanz)	SEIDENMATT (40% Glanz)	SEIDENGLANZ (60% Glanz)
 Trocknungszeiten staubtrocken	15 - 20 Min.	15 - 20 Min.	15 - 20 Min.
Montagefest 20°C	18 Std.	18 Std.	18 Std.
Ofentrocknung 60°C 70°C		40 Min. Objekttemperatur 30 Min. Objekttemperatur	
 IR Trocknung	10 - 15 Min.	10 - 15 Min.	10 - 15 Min.
Trockenschichtdicke minimal maximal	30 µm 60 µm	30 µm 60 µm	30 µm 60 µm
Theoretische Beschichtungsfläche**	5 - 6 m ² / l	5 - 6 m ² / l	5 - 6 m ² / l
	**Theoretische Beschichtungsfläche in m ² pro Liter spritzfertige Mischung ermöglicht 50µm Trockenschichtdicke.		
 Schleifen Körnung nass Körnung trocken	P600 - P800 P320 - P400		
Überlackierung / Neulackierung mit	Minimum 18 Std. bei 20°C oder 40 Min. bei 60°C. Nach maximal 7 Tagen ohne zu schleifen. Oberflächen die poliert wurden, müssen vor der Überlackierung angeschliffen werden.		

BESONDERE HINWEISE

Bei Verarbeitungstemperaturen unter 15°C oder zur Reduzierung der Abklebezeit, kann durch Zugabe von 2 - 4 % Gewicht oder 20 - 40 g pro Liter der spritzfertigen Mischung Aktivator F381 zugesetzt werden.

Alternativ kann F381 vor Vernetzung mit dem Härter dem Farbton durch Zugabe von 3 - 6 % Gewicht (40 - 80 cc oder 35 - 70 g pro Liter) zugesetzt werden. Die Zugabe von F381 reduziert die Topfzeit und sollte nur für kleine Oberflächen verwendet werden.

GESUNDHEIT UND SICHERHEIT

Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz.

Delfleet F342 Seite 4

Nur für den professionellen Einsatz!

Dieses Produkt ist ausschließlich für den professionellen Einsatz bestimmt. Die angegebenen Informationen gelten nur als Richtlinien. Bei jeder Person, die dieses Produkt ohne vorhergehende Erkundigungen bezüglich der Einsetzbarkeit für den gewünschten Zweck einzuholen anwendet, geschieht dieses auf eigenes Risiko, so daß wir keine Verantwortlichkeit für das Endfinish dieses Produktes oder jeglichen Schadensverlust (ausgenommen Tod oder persönliche Verletzungen durch unser Verschulden hervorgerufen) durch fahrlässigen Einsatz akzeptieren können. Wir halten es uns frei, die in diesem Merkblatt enthaltenen Informationen von Zeit zu Zeit zu modifizieren, beruhend auf Erfahrungsbereiche und unserer Police der ständigen Produktentwicklung.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20°C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.



AUTO REFINISH

PPG Industries Lacke GmbH
Auto Refinish
Düsseldorfer Strasse 80
40721 Hilden

Telefon (0 21 03) 791 - 415
Telefax (0 21 03) 791 - 678