

Produktblatt
N1447

POLYSIL 1K Einschicht-Strukturlack N1447

1 K Einschicht-Strukturlack schwarz

Der 1Komponenten-Einschicht-Strukturlack POLYSIL N1447 wurde speziell für die vorbehandlungsfreie Aufarbeitung von nicht lackierten Stoßfängern und anderen Automobil-Anbauteilen aus PP, PP/EPDM, PVC, usw. entwickelt. Der Lack zeichnet sich durch dauerhafte und feste Haftung auf fast allen Kunststoffen aus. Von der Verwendung auf PE wird jedoch abgeraten.

- Der 1K-Strukturlack POLYSIL N1447 bietet Oberflächenaktivierung und Beschichtung, also die komplette Lackierung, in einem einzigen Arbeitsgang
- Die bisher vor dem Lackieren von unpolaren Kunststoffen erforderlichen Vorbehandlungen wie Tempern, Beflammen und Anschleifen der unpolaren Kunststoffoberflächen gehören der Vergangenheit an.
- N1447 weist eine besonders hohe Wasser- und Chemikalienbeständigkeit auf und ist deshalb waschstraßenfest.
- Die hohe Elastizität des Lackfilms sorgt für Steinschlagfestigkeit.
- Dank permanenter Thermoplastizität kommt es auch bei extremen Wärme- oder Kältegraden nicht zu Abplatzungen vom Untergrund.



Zum Erreichen einer optimalen Qualität bei der Lackierung von Kunststoffoberflächen empfehlen wir:

Reinigung der zu grundierenden Oberfläche:

- Die auszubessernden Oberflächen müssen staubfrei und trocken sein. Vor der Lackierung müssen sie mit POLYSIL Kunststoffreiniger NT5000 oder Isopropanol (IPA) von anhaftenden Fetten und anderen Verunreinigungen befreit werden. Von der Verwendung von Silikonreinigern wird abgeraten – falls sie dennoch verwendet werden muss anschließend gründlich mit NT5000 oder IPA nachgereinigt werden, da sonst Haftprobleme auftreten können.

Verdünnung des Einschichtlacks:

- POLYSIL N1447 wird spritzfertig geliefert und sollte unverdünnt aufgetragen werden, damit eine deutlich strukturierte Oberfläche entsteht.
- Wenn eine feinere Struktur gewünscht wird kann der Lack mit bis zu 20% POLYSIL-Verdünnung V220 verdünnt werden.

Spritzauftrag der Grundierung:

- N1447 kann nur vermittels Spritzverfahren aufgetragen werden. Am besten geeignet sind Druckbecher-Spritzpistolen.
- Mittels Veränderung des Drucks und der Düsengröße können Sie die Form und Größe der Struktur einstellen.

Technische Daten:

	Prüfverfahren	Wert
Anlieferungsviskosität	DIN 53211	> 120 s/4 mm/20 °C
Dichte	DIN 53217	1,18 g/ml
Flammpunkt	DIN 53213	26 °C
Glanzgrad		matt
Empfohlene Trockenschichtdicke	-	30-50 µm
Theoretische Ergiebigkeit	berechnet	7 m ² /kg/40 µm Trockenfilmdicke
Lagerfähigkeit	-	mind. 6 Monate in ungeöffneten Originalgebinden bei +5 °C bis +35 °C

Verarbeitungsdaten:

Verdünnung		Unverdünnt zu verarbeiten
Applikation	Streichen	entfällt
	Spritzen	Druckbecher-Spritzpistole, Spritzdruck 0,75 bar, Düsenweite 14 E, oder Becherpistole, Spritzdruck 2,0-2,5 bar, Düse 1,6-2,5 mm
Trocknung	staubtrocken	15 Minuten/20 °C
	handtrocken	30-40 Minuten/20 °C je nach Schichtdicke
	überlackierbar	n.a.
	durchgetrocknet	24 Stunden/20 °C
	voll belastbar	5-7 Tage/20 °C
	Forcierte Trocknung	30 Minuten / 60 °C