



AUTO REFINISH



Information Produit

D8080

Apprêt à séchage UVA
D8403 nettoyant pour apprêt UVA

DESCRIPTION PRODUIT

L'apprêt D8080 est une sous-couche unique à séchage UVA adaptée aux réparations de petites surfaces présentant des défauts mineurs. Les temps de traitement pour la réparation avec D8080 sont extrêmement rapides, et l'application facile grâce à un conditionnement sous forme d'aérosol prêt à l'emploi et un temps de séchage complet de deux minutes seulement, avec une lampe UVA spécifique.

PREPARATION DU SUPPORT - DEGRAISSAGE

Avant tout travail de préparation, nettoyer toutes les surfaces à peindre avec de l'eau et du savon.

Rincer et laisser sécher avant de dégraisser avec un nettoyant PPG adapté au support :



D8401*	Nettoyant à l'eau à faible VOC
D845	Dégraissant haute efficacité DX310
D837	Dégraissant DX330
D846	Agent dégraissant pour plastique DX103

Teneur <u>VOC</u>
inférieur à 200g/lit
supérieur à 200g/lit
supérieur à 200g/lit
supérieur à 200g/lit

S'assurer que tous les supports sont intégralement nettoyés et séchés avant et après chaque étape du travail de préparation. Toujours essuyer immédiatement la surface à peindre avec un chiffon sec et propre.

* Ne pas dégraisser les mastics polyester avec D8401.

PREPARATION DU SUPPORT – TRAITEMENT DE SURFACE & PONCAGE



S'assurer que la surface à réparer est complètement poncée jusqu'au bord du panneau et à plusieurs centimètres au-delà de la zone à apprêter. Ne pas utiliser avec des primaires 1 composant ou des impressions phosphatantes tels que le D831 Universel.



Les peintures d'origine ou la cataphorèse doivent être poncées avec des disques abrasifs au minimum P360 (sec) Une préparation faite seulement à l'aide d'un tampon abrasif ne permettra pas une adhérence suffisante.

Acier nu et Aluminium doivent être propres, dépourvus de rouille et poncés intégralement avec du papier abrasif P180 à P280 avant application.

L'acier galvanisé doit être intégralement poncé.

Les Mastics Polyester doivent être poncés à sec avec du papier abrasif P280.

Le Polyester / Fibre de Verre et le SMC doivent être poncés à sec avec du papier abrasif P400.

Une préparation soigneuse des **Supports Plastiques** est essentielle. Dégraisser avec D846, utiliser une brosse fine pour nettoyer les surfaces grainées. Poncer à sec les plastiques rigides au P400, les plastiques flexibles avec un grain plus fin comme du P600. Ne pas utiliser D8080 sur du Polyéthylène ou du polystyrène.

Laver les résidus et sécher intégralement avant de re-nettoyer avec le nettoyant PPG adapté au support.

MELANGE



Proportions du mélange: le produit est conditionné en aérosol, aucun mélange n'est nécessaire. Agiter simplement le bidon pour débloquer la bille métallique qui se trouve à l'intérieur et agiter vigoureusement pendant 2 minutes minimum.

GUIDE D'APPLICATION

Nombre de couches

Pour les défauts de surface et rayures mineurs, appliquer une couche unique en 4 à 5 jets continus de pulvérisation.

Distance de pulvérisation : 15 -20 cm

Pour des dommages et rayures plus importants, une seconde couche est alors nécessaire : appliquer la première couche comme indiqué plus haut, sécher à la lampe UVA pendant 20 sec / 20 cm puis appliquer une seconde couche comme indiqué plus haut.



D8080 contient des colorants fluorescents, réfléchissants une fois exposés à la lampe UVA pour le séchage.

Utiliser la technique d'application adaptée pour obtenir une épaisseur de film dégradée du centre aux bords de la surface à réparer.

TEMPS DE SECHAGE A 20°C



**Séchage
UVA**

La lampe nécessite de 5 minutes de préchauffage avant cuisson de l'Apprêt UVA.

Diriger la lumière de la lampe de séchage UVA vers la surface à réparer pendant 2 minutes à une distance de 15 – 20 cm. Après 2-minute de séchage UVA, la surface entière doit être complètement nettoyée avec le Nettoyant D8403 pour enlever tout résidu de surface non séché avant le ponçage.

**Sécher
avant
ponçage**

Après l'arrêt de la lampe, attendre 15 minutes (refroidissement) avant de la remettre sous tension.

INFORMATIONS- PRECAUTIONS D'UTILISATION DES LAMPES UVA



- L'intégralité de la surface de la couche primaire doit être éclairée par la lampe UVA pendant 2 minutes. *La matière ne séchera pas à moins d'être directement exposée à un angle de 90° d'une source de lumière UVA à une distance de 15-20cm.



**UV
(Ultra
violet)**

- Se reporter aux instructions du fabricant de la lampe dans la mesure où toutes les lampes UVA ne fonctionnent pas de la même manière.
- Essuyer avec le Nettoyant D8403.
- 2 minutes de séchage à une distance de 20 cm maximum séchera une surface de la taille d'une feuille de papier A4. Réduire la distance entre la lampe et le panneau diminue la surface exposée à la lumière UVA et par conséquent limite la taille de la zone séchée.
- A des distances plus grandes, le temps de séchage sera allongé.



- Ne pas exposer les yeux ou la peau à la lumière UVA directe. Utiliser des lunettes de sécurité anti-UVA disponibles auprès du fabricant de lampes.
- Les lampes UVA deviennent très chaudes et doivent être tenues éloignées des vapeurs de solvants. Eviter les brûlures sur la peau.
- Si le verre filtrant est abîmé de quelque façon que ce soit ou qu'il ne soit pas soigneusement fixé, NE PAS UTILISER.

* Lorsque la surface à réparer n'est pas une surface plane et régulière (par ex. les contours d'un véhicule) il ne sera pas possible d'effectuer la réparation en une seule phase.

Il convient alors de respecter les étapes suivantes :

1. Sécher partiellement toute la zone à réparer en déplaçant la lampe sur tout l'emplacement, en s'assurant que tout le film de D8080 est bien exposé à la lumière UVA pendant au moins 30 secondes.
2. Sécher complètement les zones à réparer par portions pendant 2 minutes chacune. La surexposition de la zone à la lumière UVA ne pose pas de problème.
3. Nettoyer et poncer comme recommandé plus haut sur cette fiche.

Couche de finition



Temps avant application Immédiatement après ponçage.
Après 72 heures, le D8080 doit être re-poncé avant l'application de la couche de finition.



A Sec A la cale avec papier P360, terminer à la machine avec P400-500



Application Recouvrir avec une couche de finition PPG Deltron / Global Refinish System ou base à l'eau Envirobase ou avec un apprêt 2K adapté. Parmi les surfaçants 2 composants adaptés, on trouve D839, D8024/18/19, D825.

PROPRIETES DU FILM

Epaisseur totale du film sec :

Minimum après ponçage - 50 μ

Maximum après ponçage - 150 μ

CONSEILS D'UTILISATION

Ne pas appliquer ce produit pour opacifier. La légère pigmentation a le seul but de signaler au peintre où la peinture a été appliquée, de façon que l'intégralité de la zone soit séchée par la lampe UVA. Si ce produit est utilisé dans le but d'opacifier, il ne séchera pas convenablement et produira des défaillances d'adhérence.

Ne pas appliquer sur thermoplastiques, primaires ou finitions 1 composants.

EVACUATION DES EMBALLAGES VIDES

Lorsque l'aérosol est vide, l'incliner la tête en bas et presser le bouton jusqu'à expulsion complète du propulseur. Placer les aérosols vides ou ne pouvant plus être utilisés, dans les conteneurs dûment réservés à la collecte de déchets métalliques souillés. Les emballages doivent être traités comme des déchets dangereux en accord avec la législation.



HYGIENE ET SECURITE

POUR LES RECOMMANDATIONS COMPLETES D'HYGIENE, DE SECURITE ET D'ENVIRONNEMENT, SE REPORTER AUX FICHES DE SECURITE PRODUITS ET AUX ETIQUETTES DES EMBALLAGES. UTILISER LES EQUIPEMENTS DE SECURITE PRECONISES.

Ce produit est destiné exclusivement à un usage professionnel.

L'information figurant sur cette notice est donnée seulement à titre indicatif. Toute personne utilisant ce produit sans avoir vérifié au préalable si le produit est adéquat à l'utilisation qu'elle veut en faire, agit à ses propres risques. Dans ce cas, nous ne serons pas tenus responsables des résultats du produit ou de toute perte ou dommage. L'information contenue dans cette notice est susceptible d'être modifiée selon l'évolution de notre expérience et de notre politique de développement continu des produits.

Les temps de séchage moyens indiqués sont calculés sur une base de 20°C. L'épaisseur de la couche, l'humidité et la température de l'atelier peuvent toutes influencer les temps de séchage.



PPG Industries France
10, Rue Fulgence Bienvenüe
92238 Gennevilliers Cedex
FRANCE

Tel: 01 41 47 21 24

Fax: 01 41 47 21 25