



GLOBAL REFINISH
SYSTEM



Avril 2009

Fiche technique



Diluants pour raccord D8730, D8429

*Diluant pour raccord en aérosol
Rapid Blender*

PRODUITS

Diluant pour raccord en aérosol	D8730
Rapid Blender (pulvérisable)	D8429

DESCRIPTION DES PRODUITS

Le diluant pour raccord en aérosol D8730 et le Rapid Blender D8429 permettent de réaliser aisément des raccords noyés pour les teintes à brillant direct Deltron Progress UHS DG, ainsi que pour les vernis UHS. Formulés pour être faciles à appliquer, ils offrent d'excellents résultats en termes de refonte du brouillard de pistelage et confèrent ainsi une excellente tenue et une finition de grande qualité au processus de raccord noyé.

Consulter les Fiches techniques des différents produits pour obtenir des informations générales sur l'utilisation des finitions de PPG. Cette Fiche technique ne couvre que le processus de raccord noyé.

PREPARATION DES SUPPORTS

- 1) Dégraisser les panneaux concernés avec le D845 ou le D837.
- 2) Poncer la zone de réparation avec du papier P500 (à sec orbital) ou plus fin.
- 3) Poncer la zone avoisinante (la zone sur laquelle le raccord doit être effectué) avec du papier P1000 à P2000 (ponceuse excentrique, course de ponçage de 3 à 5 mm) ou en utilisant une pâte à dépolir et un tampon abrasif gris ultrafin.
- 4) Option : préparer la zone de refonte avec du papier P2000 à P4000.
- 5) Bien nettoyer la zone à réparer avec un produit de préparation adapté (D8401). Passer un chiffon anti-poussière avant la mise en peinture.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

RLD199V

Page 1

Processus d'application des vernis UHS - Diluant pour raccord D8730, Rapid Blender D8429

- 1) Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau dans la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin et sec.
- 2) Appliquer le diluant pour raccord en aérosol D8730 (ou le Rapid Blender D8429 avec un pistolet de pulvérisation) sur le bord du vernis, en couches légères, pour fondre le bord du brouillard de pistolage. NE PAS appliquer en couches épaisses.
- 3) Laisser le film de peinture sécher complètement (avant lustrage, un séchage aux infrarouges sur la surface à lustrer est recommandé).
- 4) Si nécessaire, éliminer le brouillard de pistolage au papier P3000 – P4000 avec une machine orbitale.
- 5) Polir la zone du raccord noyé avec la pâte à polir SPP1001.

Processus d'application des teintes Deltron Progress UHS DG - Diluant pour raccord D8730 Rapid Blender D8429

- 1) Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau dans la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin et sec.
- 2) Si nécessaire, appliquer une couche de vernis UHS au-delà du bord de la teinte. Utiliser le même durcisseur dans le vernis que dans la teinte Deltron Progress UHS DG. Après une application normale, éloigner le pistolet du panneau dans la zone du raccord en effectuant un mouvement en arc de cercle et laisser un bord fin et sec.
- 3) Appliquer le diluant pour raccord en aérosol D8730 (ou le Rapid Blender D8429 avec un pistolet de pulvérisation) sur le bord du vernis ou du Deltron Progress UHS DG, en couches légères, pour fondre le bord du brouillard de pistolage. NE PAS appliquer en couches épaisses.
- 4) Laisser le film de peinture sécher complètement (avant lustrage, un séchage aux infrarouges sur la surface à lustrer est recommandé).
- 5) Si nécessaire, éliminer le brouillard de pistolage au papier P3000 – P4000 avec une machine orbitale.
- 6) Polir la zone du raccord noyé avec la pâte à polir SPP1001.

INFORMATIONS RELATIVES AUX COV

Diluant pour raccord D8730

La valeur limite européenne pour ce produit (catégorie de produit : IIB.e), dans sa forme prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre de COV. La teneur en COV de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, est au maximum de 840 g/litre.

Selon le mode d'utilisation choisi, la teneur en COV réelle de ce produit, dans sa version prête à l'emploi, peut être inférieure à celle qui est prévue par la directive européenne.

HYGIENE ET SECURITE

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel, et ne doivent pas être utilisés à des fins autres que celles qui sont indiquées. Les informations contenues dans cette fiche technique se fondent sur les connaissances scientifiques et techniques actuelles. Il relève de la responsabilité de l'utilisateur de prendre toutes les mesures nécessaires pour s'assurer que le produit est bien adapté à l'usage auquel il le destine. Pour les informations en matière d'hygiène et de sécurité, merci de consulter la Fiche de données de sécurité qui est également disponible à l'adresse suivante : www.ppgrefinish.com.

PPG Industries France
10, rue Fulgence Bienvenüe
92238 GENNEVILLIERS CEDEX
Tél. : +33 (0)1 41 47 79 95
Fax : +33 (0)1 41 47 21 25



Copyright © 2009 PPG Industries, tous droits réservés.

Ces produits sont destinés exclusivement à un usage professionnel.

RLD199V

Page 2

