

BELFAPOL Multigreen BE-88K

Produktdatenblatt

Produkte

BELFAPOL Multigreen Polyesterspachtel	BE-88K
Härter	Härterstange 40gr.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt



VOC-konform

Produktbeschreibung

BE-88K ist ein Spachtel auf Polyesterbasis. Für den universellen Einsatz als Füll- und Feinspachtel geeignet. Die Kartusche bietet im Spachtel-Dosiergerät den Vorteil, dass die passende Menge Härter dem Spachtel zugeführt wird. Die Eigenschaften der jeweiligen Spachtelmassen können der Tabelle in diesem Merkblatt entnommen werden.

Prozessbeschreibung




KURZBESCHREIBUNG DER EINSATZGEBIETE	
<ul style="list-style-type: none"> BE-88K Multigreen Polyesterspachtel 	Hellgrüner, hochwertiger Spachtel, Haftung auf Stahl, verzinktem Stahl, rostfreiem Stahl, Aluminium und GFK.

VORBEREITUNGSEMPFEHLUNG / UNTERGRÜNDE / HAFTUNG				
Untergrund	BE-88K Multigreen			
Stahl, neu, warm gewalzt	s. Hinweis*			
Stahl, neu, kalt gewalzt	Ja P80-P150			
Stahl blank, Gußeisen	Ja P80-P150			
Stahl, verzinkt	Ja P80-P150			
Stahl, rostfreie Qualität	Ja P80-P150			
Aluminium, Legierungen	Ja P80-P150			
Altlackierung, intakt	Ja P320			
GFK	Ja P320			
Kunststoffe	Nein			

Hinweis* Ja, aber nur auf sandgestrahlten Untergründen

Hinweis** Nur auf vorgrundierten und ordnungsgemäß getrockneten und geschlif-

VERARBEITUNGSRICHTLINIEN

	Je nach Temperatur werden 1,5 % – max. 3 % Härter zugegeben. Siehe Tabelle unten!
	Die mit der optimalen mit Härtermenge versehene Spachtelmasse muss sehr gut umgerührt werden, es darf kein Marmoreffekt in der Spachtelmasse erkennbar sein, die Spachtelmasse muss eine gleichmäßige Färbung besitzen.
	Sofort nach dem Mischen mit dem Spachtelauftrag mittels Spachtelmesser / Klinge beginnen





MENGE GEMÄSS DEN TEMPERATURBEDINGUNGEN

Temperatur	Härtermenge	
5 °C–10 °C	2,5–3,0 %	Die Menge von 3 % Härter sollte auf keinen Fall überschritten werden, Gefahr von Durchfärbungen bis in den Decklack!
10 °C–20 °C	2,0–2,5 %	
20 °C–30 °C	1,5–2,0 %	

TROCKENZEITEN GEMÄSS DEN TEMPERATURBEDINGUNGEN

Temperaturen	BE-88K			
5 °C–10 °C	25–35 Min.			
10 °C–20 °C	20–30 Min.			
20 °C–30 °C	15–20 Min.			

SCHLEIFEMPFEHLUNGEN

	Vor dem Schleifen der 2K Spachtelmasse kann die Oberfläche der Spachtelmasse mit einem Lappen und einem Acryl-Verdünner kurz abgewaschen werden. So wird ein übermäßiges Verstopfen der Schleifmittel verhindert.
	Von P80 auf P120 auf P240
	Von P80 auf P120 auf P240 Excenterhub sollte 5 mm nicht überschreiten.
	GRS Spachtelmasse können mit allen gängigen Füllern/Grundierfüllern überarbeitet werden.



Bitte entnehmen Sie den entsprechenden Sicherheitsdatenblättern und den Produktetiketten die umfassenden Ratschläge zu Gesundheit, Sicherheit und Umweltschutz. Diese sind auch verfügbar unter: <http://www.belfa.ch>



2004/42/IIIB
(b)(250)250

Der EU VOC-Grenzwert für dieses Produkt (Produktkategorie IIB.b) in verarbeitungsfähiger Form ist maximal 250 g/Liter. Der VOC-Gehalt dieses Produktes in verarbeitungsfähiger Form beträgt maximal 250 g/Liter. Abhängig von der gewählten Verarbeitungsmethode kann der tatsächliche VOC-Gehalt in verarbeitungsfähiger Form niedriger sein als durch den Code der EU-Direktive vorgegeben.

Diese Produkte sind nur für den fachmännischen Gebrauch bestimmt.

Die Angaben in diesem Produktdatenblatt entsprechen dem derzeitigen Stand der Technik und dienen als anwendungstechnische Unterstützung des Anwenders. Die hier enthaltenen Informationen sind unverbindlich und BELFA wird keinerlei Haftung für ihre Richtigkeit, Genauigkeit und Vollständigkeit übernehmen. Sie entbindet den Anwender nicht davon, unsere Produkte auf ihre Eignung für den vorgesehenen Verwendungszweck in eigener Verantwortung selbst zu prüfen. Aus den Angaben in diesem Datenblatt kann keine Garantie bestimmter Eigenschaften abgeleitet werden. Wir behalten uns vor, den Inhalt der Datenblätter jederzeit dem aktuellen Stand der Technik anzupassen, ohne vorherige Ankündigung und ohne Verpflichtung zur Aktualisierung zu ändern und zu ergänzen. Diese Bestimmungen gelten für alle Änderungen und Ergänzungen uneingeschränkt fort.

Alle Rechte vorbehalten. Alle Marken und Patente sind urheberrechtlich geschützt.

Trocknungszeiten sind Durchschnittszeiten bei 20 °C. Schichtstärke, Feuchtigkeit und Arbeitstemperaturen können die Trocknungszeiten beeinflussen.